

RACKCHILLER CDU100 UNIDAD DE DISTRIBUCIÓN DE REFRIGERANTE

ESTÁNDARES DE LA INDUSTRIA

UR/cUR Reconocido

CE

APLICACIÓN

El RackChiller CDU100 de nVent HOFFMAN es una Unidad de Distribución de Refrigerante (CDU) colocada en rack, construida para las necesidades de Computación de Alto Rendimiento (HPC) más exigentes. Es capaz de gestionar más de 100kW de carga térmica en un espacio notablemente reducido de 4U. El RackChiller CDU100 es un intercambiador de calor extremadamente eficiente que utiliza agua templada ASHRAE W4 para gestionar el calor del procesador y los componentes.

CARACTERÍSTICAS

- Gestiona más de 100kW de carga de procesador por red
- Compatible con la refrigeración por agua ASHRAE W4
- Bombas centralizadas redundantes N+1
- Enchufes rápidos de ruptura en seco
- Pantalla LCD de 5 pulgadas con funcionalidad táctil
- Sistema de control y supervisión integrado (servidor web, Modbus, SNMP)
- Sistema de detección de fugas internas y externas
- Chasis de montaje en rack 4U
- La refrigeración por agua reduce la necesidad de otros refrigerantes
- Rápida instalación y fácil mantenimiento
- Puede ubicarse en cualquier lugar de un rack
- Los servidores permanecen funcionando para su mantenimiento
- El agua de retorno a alta temperatura puede utilizarse para reutilizar el calor

ESPECIFICACIONES
Datos generales

- Redundancia de bombas: 2 bombas para una redundancia n+1
- Energía requerida: 100V - 240V 50/60 Hz
- Consumo de corriente 10 - 15A
- Fuente de alimentación 2, N+1, 2500W cada una
- Capacidad de refrigeración: 100 kW a 6 C Aproximación (100 lpm Primario)
- Temperatura mínima de aproximación: 4K
- Rango de suministro de refrigerante secundario ASHRAE W17 a W45 (anterior W1 a W4)
- Consumo de energía: 820 W (modo por defecto), 1134 W (modo de máximo rendimiento)
- Rango de temperatura del líquido: 10 - 70 C (50 - 158 F)

Calificación primaria

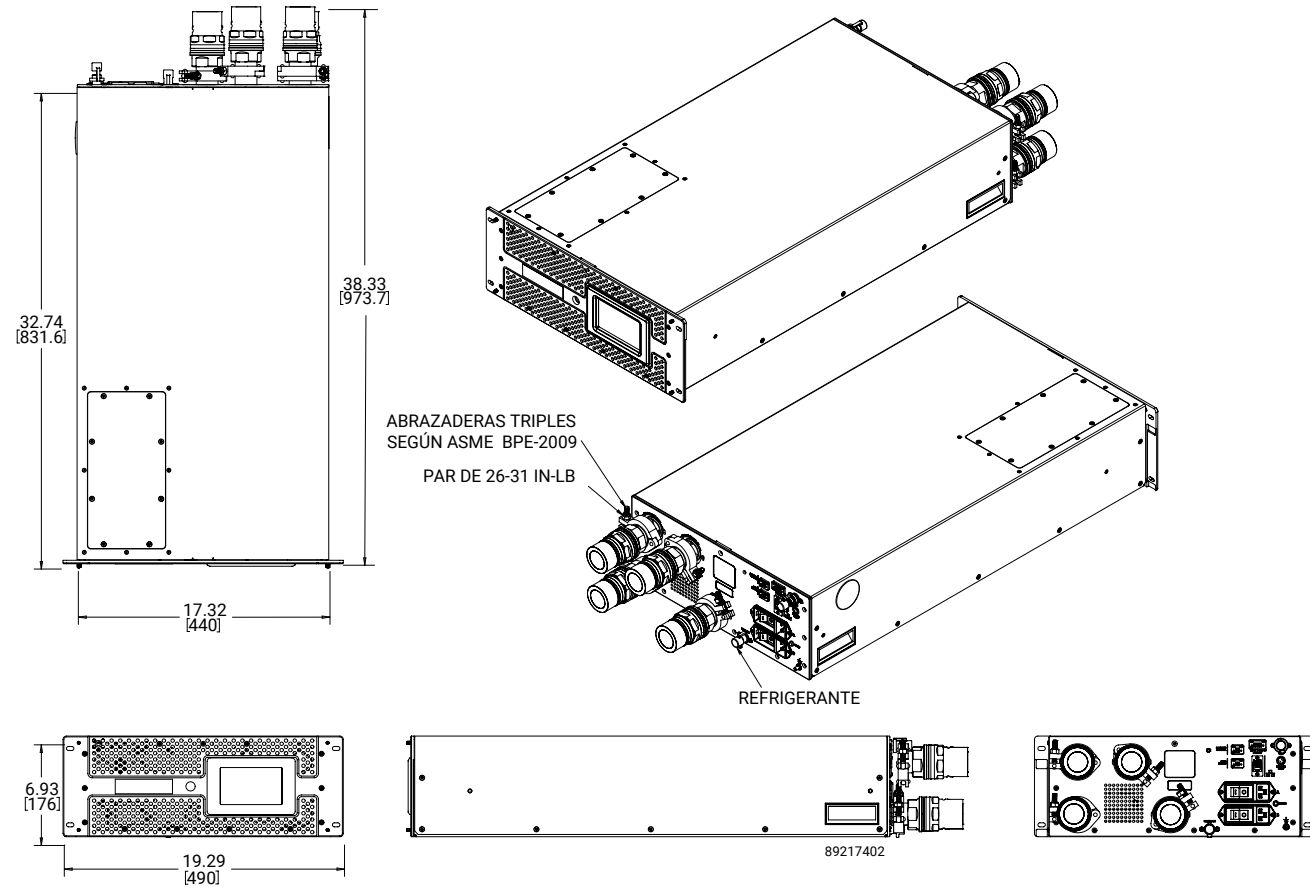
- Refrigerante: agua tratada con hasta un 25% de PG
- Flujo máximo permitido: 100 lpm (26 gpm)
- Máxima pérdida de carga (a 100 LPM, PG25): 0,9 Bar (13 psi)
- Presión máxima del sistema: 3,4 Bar (50 psi)

Rendimiento secundario

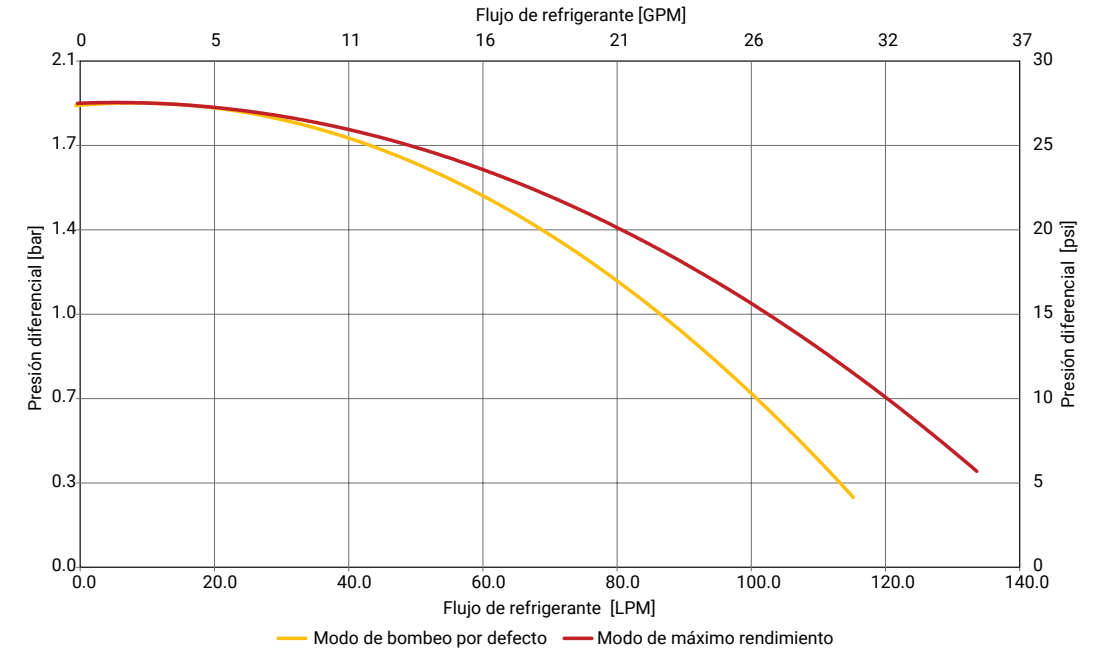
- Refrigerante: agua tratada con hasta un 25% de PG
- Flujo máximo (una bomba): 115 lpm (30 gpm) a 0,5 bar (7 psi)
- Flujo máximo (bombas dobles): 130 lpm (34 gpm) a 0,5 bar (7 psi)
- Presión máxima del sistema: 2,8 Bar (40 psi) - El bypass secundario se abre a 40 psi, la válvula de sobrepresión se abre a 50 psi
- Volumen del sistema: 15,6 L (4,1 Gal)

Producto estándar

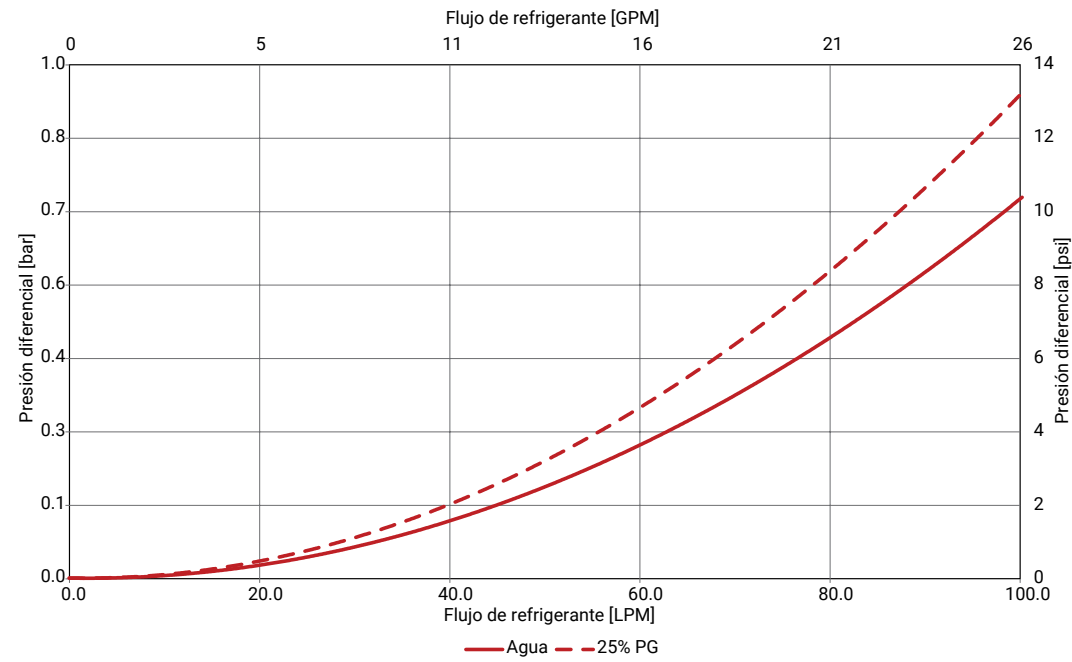
Número de catálogo	Descripción	Altura in./mm	Anchura in./mm	Profundidad in./mm	Volumen (g/l)	Voltaje(V)	Frecuencia (Hz)	Corriente (A)	Capacidad de Enfriamiento(kW)	Peso (lb./kg)
CDU1002R001	Vacío - Sin refrigerante	6.97 177	16.93 430	37.40 950	4.12/15.6	100-240	50/60	10-15	100	137 62
CDU1002R001Q	Lleno - Con refrigerante	6.97 177	16.93 430	37.40 950	4.12/15.6	100-240	50/60	10-15	100	167 76



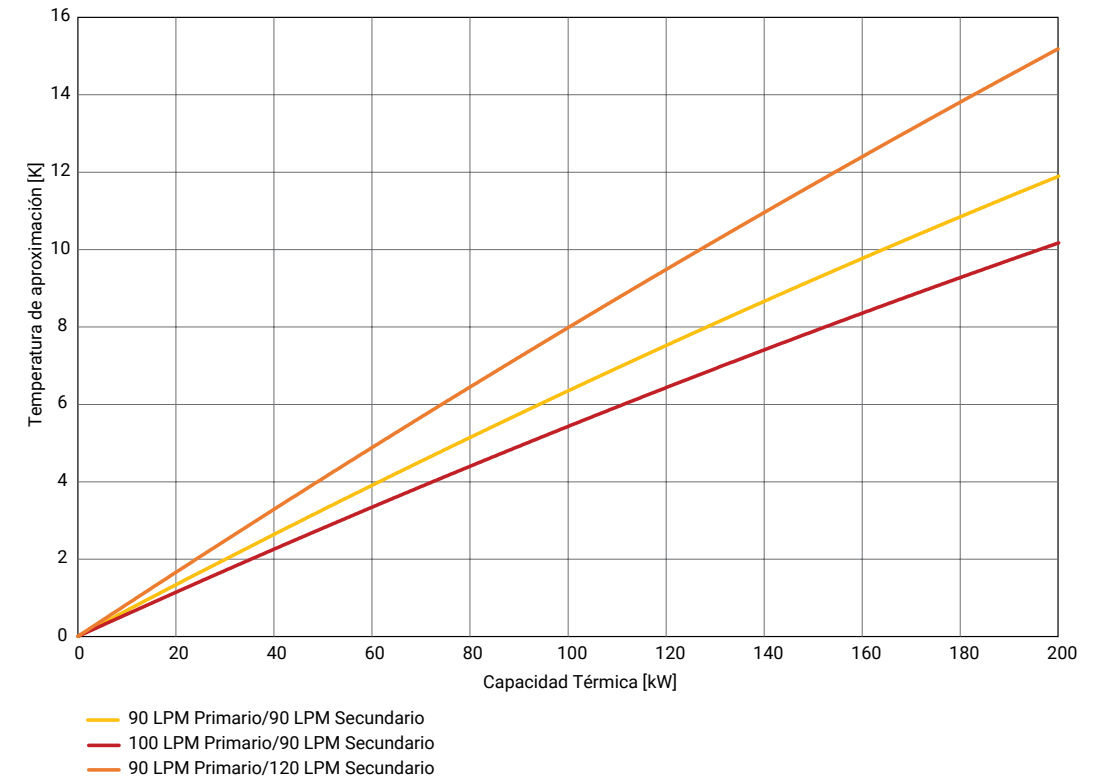
Curva P-Q secundaria (PG25, Tri-Clamp)



Curva P-Q primaria (Tri-Clamp)



Capacidad térmica frente a la aproximación



Notas