

RACKCHILLER CDU40 UNIDAD DE DISTRIBUCIÓN DE REFRIGERANTE

ESTÁNDARES DE LA INDUSTRIA

UR/cUR Reconocido

CE

APLICACIÓN

El RackChiller CDU40 de nVent HOFFMAN, es una Unidad de Distribución de Refrigerante (CDU) colocada en rack, construida para las necesidades de Computación de Alto Rendimiento (HPC) más exigentes. Es capaz de gestionar más de 40kW de carga térmica en un espacio notablemente reducido de 4U. El RackChiller CDU40 es un intercambiador de calor extremadamente eficiente que utiliza agua templada ASHRAE W4 para gestionar el calor del procesador y los componentes.

CARACTERÍSTICAS

- Gestiona más de 40kW de carga de procesador por red
- Compatible con la refrigeración por agua ASHRAE W4
- Bombas centralizadas redundantes N+1
- Enchufes rápidos de ruptura en seco (opcional)
- Pantalla LCD de 5 pulgadas con funcionalidad táctil
- Sistema integrado de control y supervisión (servidor web, Modbus, SNMP)
- Sistema de detección de fugas internas y externas
- Chasis de montaje en rack 4U
- La refrigeración por agua reduce la necesidad de otros refrigerantes
- Rápida instalación y fácil mantenimiento
- Puede ubicarse en cualquier lugar de un rack
- Los servidores permanecen funcionando para su mantenimiento
- El agua de retorno a alta temperatura puede emplearse para reutilizar el calor.

ESPECIFICACIONES
Datos generales

- Redundancia de bombas: 2 bombas para una redundancia n+1
- Energía requerida: 100V - 240V 50/60 Hz
- Consumo de corriente 2.47 - 4,44A
- Fuente de alimentación 2, N+1, 1000W cada una
- Capacidad de refrigeración: 40 kW a 10 °C de aproximación (64 lpm primarios)
- Temperatura mínima de aproximación: 5K
- Rango de suministro de refrigerante secundario ASHRAE W17 a W45 (anterior W1 a W4)
- Consumo de energía: 670 W (modo por defecto), 970 W (máximo modo de rendimiento)
- Rango de temperatura del líquido: 10 - 70 C (50 - 158F)

Calificación primaria

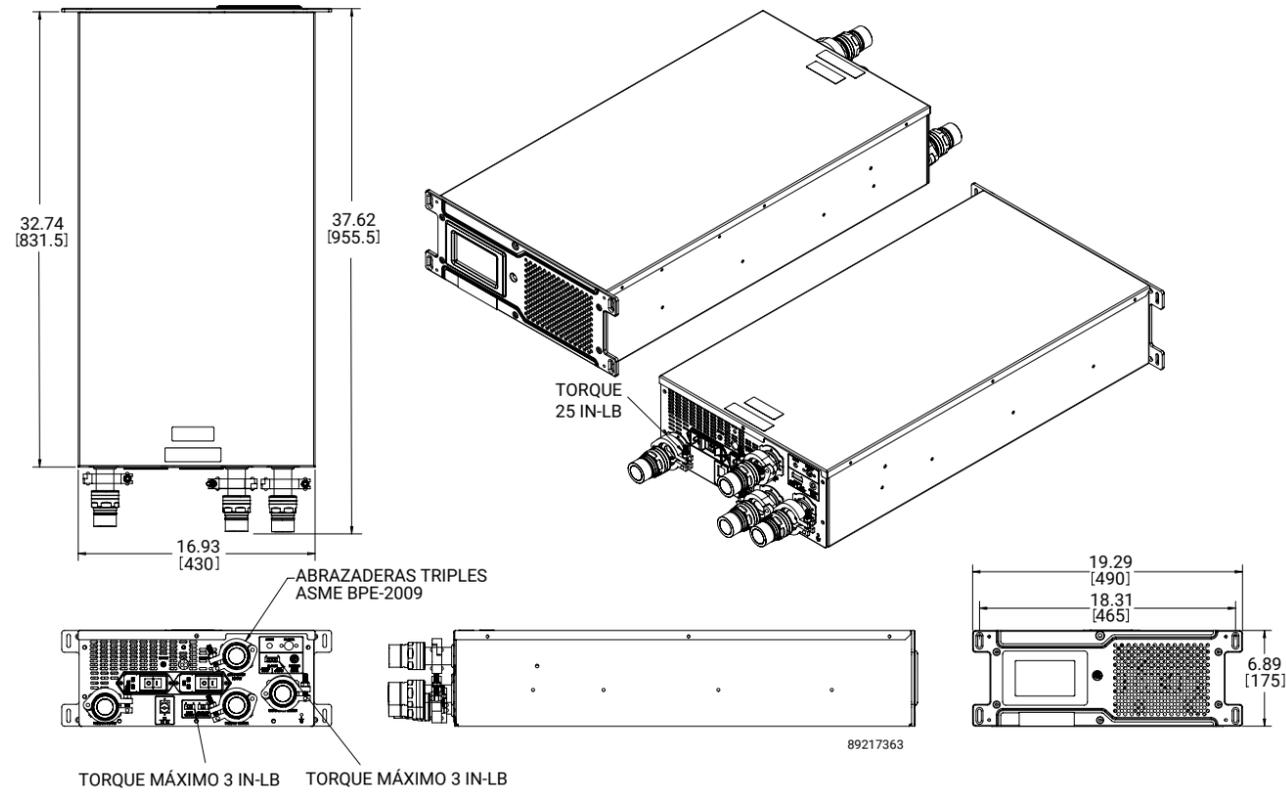
- Refrigerante: agua tratada con hasta un 25% de PG
- Flujo máximo permitido: 80 lpm (21 gpm)
- Pérdida de carga máxima (a 64 lpm, agua): 0,1 Bar (2 psi)
- Presión máxima del sistema: 3,8 Bar (55 psi)

Rendimiento secundario

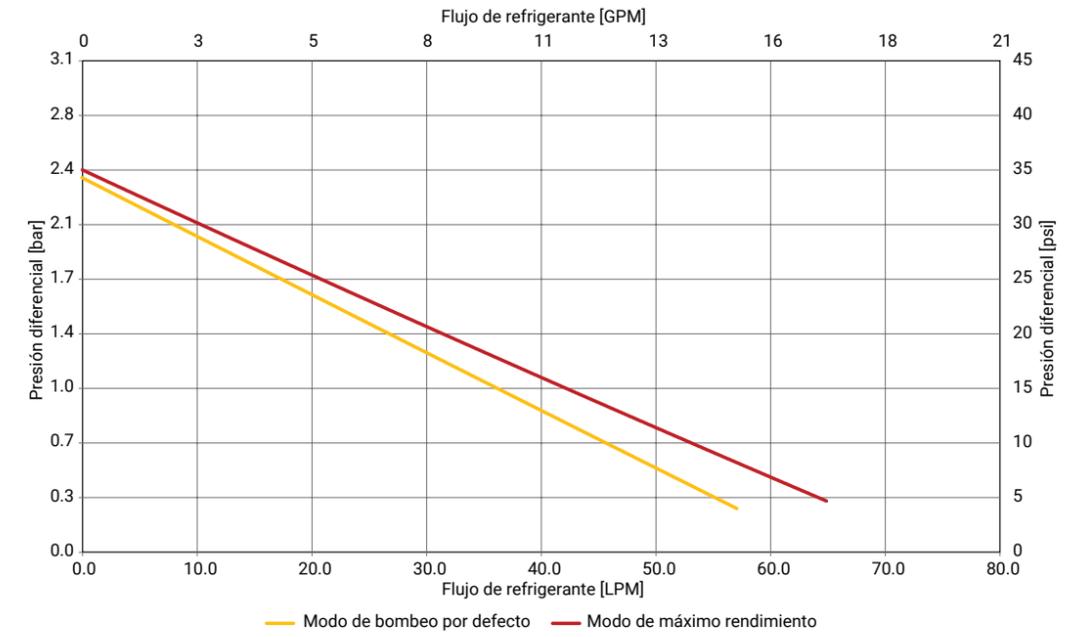
- Refrigerante: agua tratada con hasta un 25% de PG
- Flujo máximo (bombas dobles): 60 LPM (16 GPM) a 0.5 bar (7 psi)
- Flujo máximo (bombas triples): 75 LPM (20 GPM) a 0.4 bar (6 psi)
- Presión máxima del sistema: 1.4 Bar (20 psi) - El bypass secundario se abre a 20 psi, la válvula de sobrepresión se abre a 30 psi
- Volumen del sistema: 9.5 L (2.5 Gal)

Producto estándar

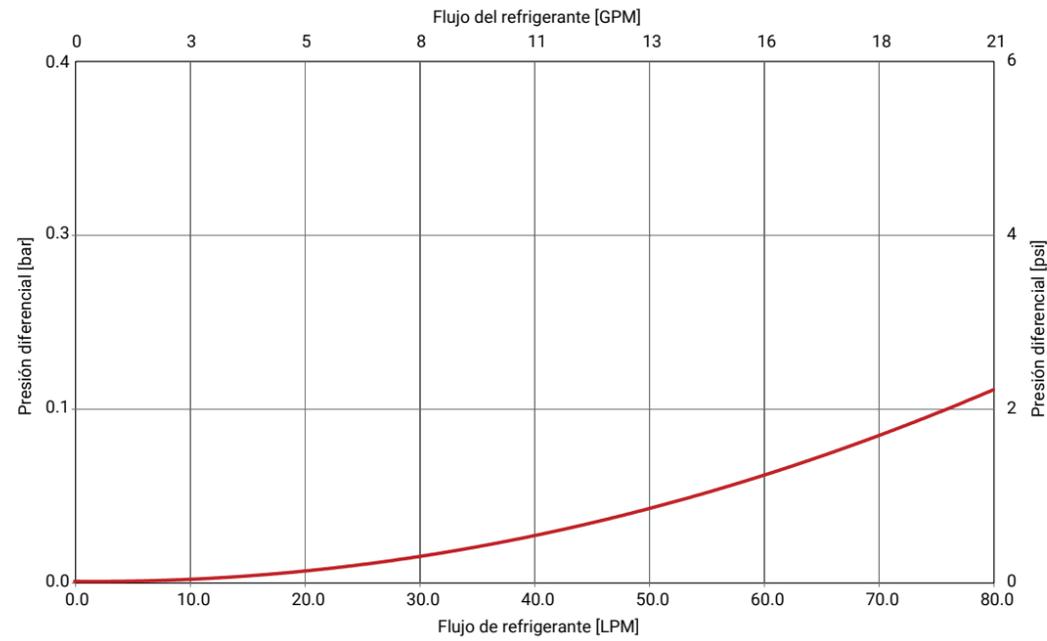
Número de catálogo	Descripción	Altura in./mm	Ancho in./mm	Profundidad in./mm	Volumen (g/l)	Voltaje (V)	Frecuencia (Hz)	Corriente (A)	Capacidad de enfriamiento (kW)	Peso (lb./kg)
CDU0402R001	Vacio - Sin refrigerante, conexión Tri-Clamp	6.97 177	16.93 430	39.13 994	2.51/9.5	100-240	50/60	2.47-4.44	40	141.00 64
CDU0402R001Q	Lleno - Con refrigerante con CGB20	6.97 177	16.93 430	39.13 994	2.51/9.5	100-240	50/60	2.47-4.44	40	164.00 74



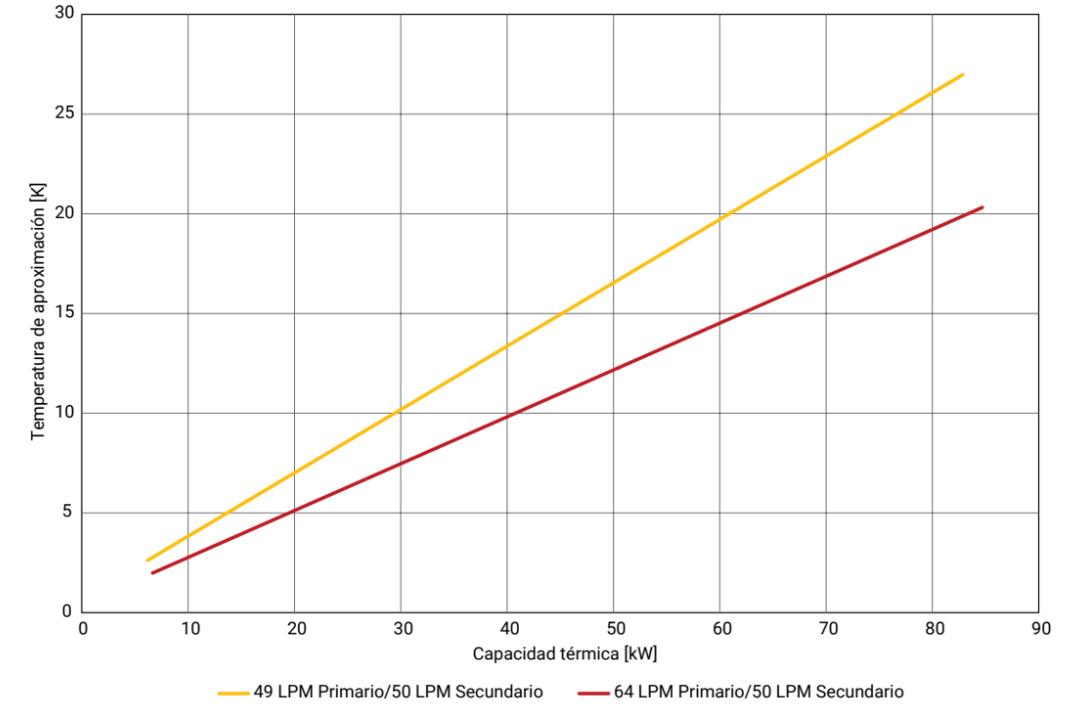
Curva P-Q secundaria (Agua, Tri-Clamp)



Curva P-Q primaria (Agua, Tri-Clamp)



Capacidad térmica frente a la aproximación (PG25)



Notas