

UNIDAD DE DISTRIBUCIÓN DE ENFRIAMIENTO RACKCHILLER CDU800

ESTÁNDARES DE LA INDUSTRIA

Con certificación UL/cUL, archivo n.º SA7402

CE

APLICACIÓN

El RackChiller CDU800 de nVent HOFFMAN está diseñado para el suministro eficiente y seguro de equipos de TI. Todo el sistema se centra en ofrecer la máxima confiabilidad, disponibilidad y capacidad de mantenimiento para soportar el enfriamiento del líquido directo al chip. El CDU800 se alimenta de un sistema de agua de la instalación primaria (FWS, del inglés *Facility Water System*), en el que las bombas integradas impulsan el flujo del bucle de enfriamiento del sistema de enfriamiento de tecnología secundaria (TCS, del inglés *Technology Cooling System*). El intercambiador de calor transfiere el exceso de calor del refrigerante secundario al refrigerante primario. El sistema completo está integrado en un gabinete estético con paneles y puertas laterales y desmontables. El CDU se puede instalar en una losa o en un piso elevado, en fila con racks de equipos o en una sala de instalaciones separada.

Producto estándar

Número de catálogo	Descripción	Altura in/mm	Ancho in/mm	Profundidad in/mm	Rango de tensión (V)	Fase	Frecuencia nominal (Hz)	Corriente nominal (A)	Consumo de energía (kW)	Ruido (dB)	Peso en seco (lb/kg)	Peso del paquete (lb/kg)
CDU8004L002	380-480 V trifásica con filtración primaria	87.00 2200	31.00 800	47.00 1200	480	3	50/60	47.5	22.2	68	2500 1134	2820 1279
CDU8004L102	380-480 V trifásica sin filtración primaria	87.00 2200	31.00 800	47.00 1200	480	3	50/60	47.5	22.2	68	2500 1134	2820 1279

CARACTERÍSTICAS

- Sistema de bombas redundantes, de alto rendimiento y libre de fugas
- Transmisiones de velocidad variable integradas
- Conexiones del refrigerante a través del panel superior o inferior
- Pantalla táctil de 10" integrada
- Funciones de control remoto a través de Ethernet, SNMP v3 y Modbus
- Detección de fugas integrada
- Densidad de potencia inigualable: cabe en el espacio estándar de un centro de datos
- Se puede reparar durante el funcionamiento: no es necesario apagar el sistema durante el mantenimiento
- El diseño del sistema redundante minimiza el riesgo de puntos únicos de fallo
- Se integra con Guardian Management Gateway y la cartera de sensores de nVent

ESPECIFICACIONES
Datos generales

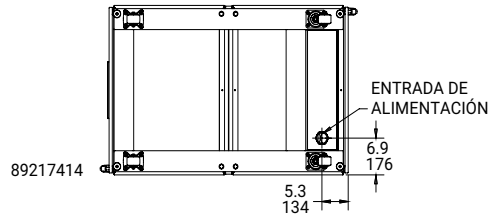
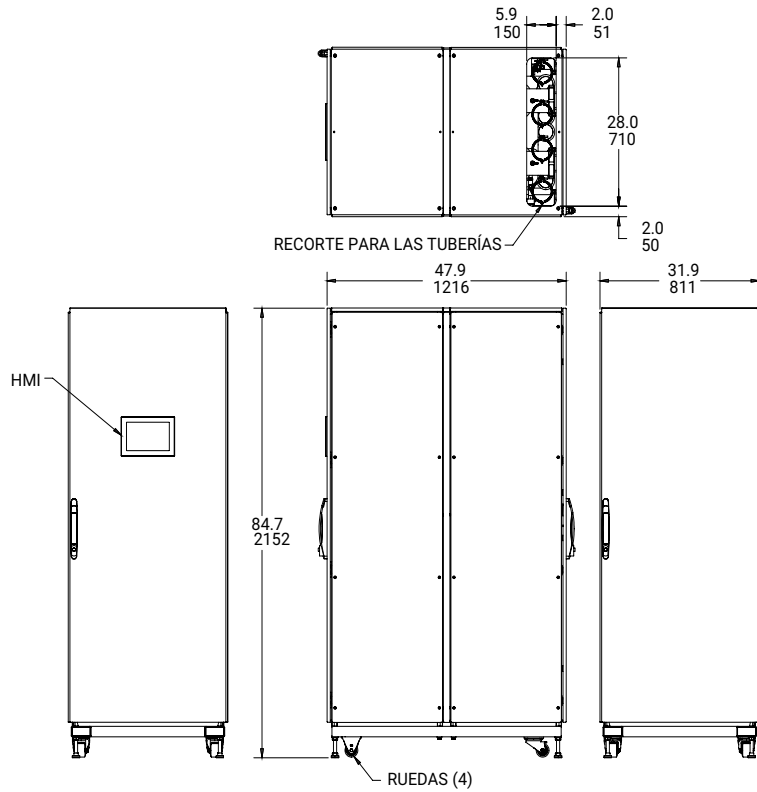
- 800+kW de capacidad de enfriamiento a 6 K (850 LPM primario)
- Conexión de tubería: abrazadera higiénica triple de 3" de diámetro interior
- Rango de temperatura del líquido: de 20 a 70° C (de 68 a 158° F)

Clasificación primaria

- Refrigerante: agua tratada con hasta un 20 % de PG
- Caudal máximo admisible: 1200 LPM (317 GPM)
- Pérdida de cabezal máximo (a 850 LPM, agua): 1.3 bar (19 psi)
- Presión máxima del sistema: 10.3 bar (150 psi)
- Volumen del sistema: 50 L (13 gal)
- Tamaño del filtro primario: 250 micrones

Rendimiento secundario

- Refrigerante: agua tratada con hasta un 30 % de PG
- Flujo máximo (bomba simple): hasta 1100 LPM (290 GPM) a 2.6 bar (38 psi)
- Flujo máximo (bombas dobles): hasta 1100 LPM (290 GPM) a 3.4 bar (49 psi)
- Presión estática máxima permitida: 3.5 bar (50 psi)
- Presión máxima del sistema: 8.6 bar (125 psi)
- Presión de activación de la válvula de alivio de presión: 9.0 bar (130 psi)
- Volumen del sistema: 100 L (26 gal)
- Tamaño del filtro secundario: 50 micrones



DETALLE DE LA CONEXIÓN DEL FLUIDO DE LA ABRAZADERA TRIPLE DE 3"

