

# RackChiller CDU800

CONNECT AND PROTECT

El RackChiller CDU800 de nVent HOFFMAN está diseñado para el suministro eficiente y seguro de equipos informáticos. Todo el sistema se centra en ofrecer la máxima confiabilidad, disponibilidad y capacidad de mantenimiento para soportar el enfriamiento por líquido directo al chip. El CDU800 se alimenta de un sistema de agua de la instalación primaria (FWS, del inglés Facility Water System), donde las bombas integradas impulsan el flujo del bucle de enfriamiento del sistema de enfriamiento de tecnología secundaria (TCS, del inglés Technology Cooling System). El intercambiador de calor transfiere el exceso de calor del refrigerante secundario o TCS al refrigerante primario o FWS.

El sistema completo está integrado en un estético gabinete con paneles y puertas laterales y desmontables. El CDU se puede instalar en una losa o en un piso elevado, en fila con bastidores de equipos o en una sala de instalaciones por separado.



## CARACTERÍSTICAS

- 800+kW de capacidad de enfriamiento a 4 K de aproximación
- Sistema de bombas redundantes, de alto rendimiento y libre de fugas.
- Transmisiones de velocidad variable integradas
- Filtración de flujo primario (250 micras) y secundario (44 micras)
- Conexiones del refrigerante a través del panel superior o inferior
- Pantalla táctil de 10" integrada
- Funciones de control remoto a través de Ethernet, SNMP v3, Modbus, CAN Bus y BACnet
- Detección de fugas integrada

## BENEFICIOS

- Densidad de potencia inigualable: cabe en el espacio estándar de un centro de datos de 800 x 1200 mm (31 x 47 in)
- Se puede reparar durante el funcionamiento: no es necesario apagar el sistema durante el mantenimiento
- El diseño del sistema redundante minimiza el riesgo de puntos únicos de fallo
- Se integra con Guardian Management Gateway y la cartera de sensores de nVent
- Diseño modular estándar: fácil de adaptar a sus necesidades

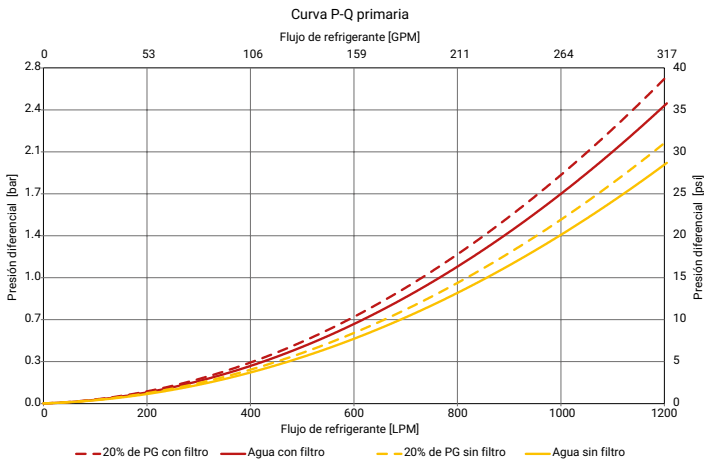
## ESPECIFICACIONES

### Mecánicas

- Altura: 2200 mm / 87 in
- Ancho: 800 mm / 31 in
- Profundidad: 1200 mm / 47 in
- Conexión de tuberías: Abrazadera triple higiénica de 3" de diámetro interior

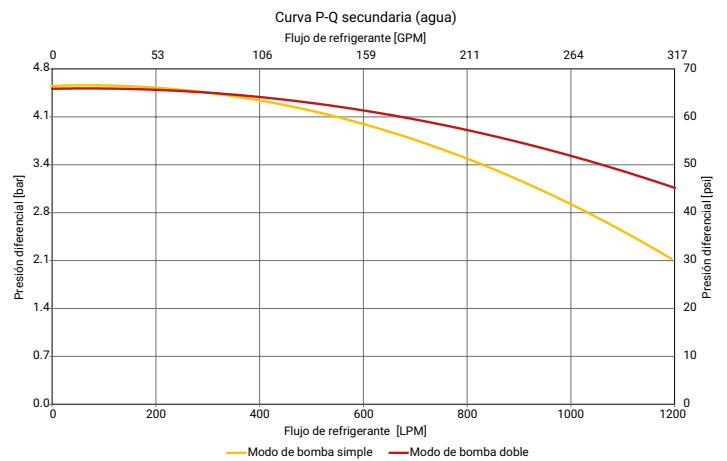
### Eléctricas

- Fuente de energía: 3~ 200 – 240 V, 50/60 Hz  
3~ 380 – 480 V, 50/60 Hz
- Consumo de energía: ~17kW máximo
- Homologación de seguridad: UL/CSA/CE



### Rendimiento

- Calificación primaria:
  - Refrigerante: agua tratada con hasta un 20 % de PG
  - Pérdida de cabezal: <140 kPa a 900 lpm PG 20
- Rendimiento secundario:
  - Refrigerante: agua tratada con hasta un 30 % de PG
  - Bomba doble: hasta 950 lpm a 3.6 bar/52 psi
  - Bomba simple: hasta 950 lpm a 2.9 bar/42 psi
- Capacidad de enfriamiento: 800 kW a 4 K de aproximación (agua/agua)
- Emisión de ruido: <68 dB(A)



Puntos máximos de funcionamiento	Agua/agua	PG20/PG30
Suministro primario [°C]	45	45
Retorno primario [°C]	56	56
Flujo primario [lpm]	1140	1120
Suministro secundario [°C]	49	49
Retorno secundario [°C]	64	64
Flujo secundario [lpm]	850	850
Rendimiento de enfriamiento [kW]	874	861



Nuestra sólida cartera de marcas:

**CADDY ERICO HOFFMAN RAYCHEM SCHROFF TRACER**

©2022 nVent. Todas las marcas y logotipos de nVent son propiedad de nVent Services GmbH o sus filiales, o están autorizados por ellos. Todas las demás marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios. nVent se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin aviso.

HOFFMAN-SLSH-H86617-RackChillCDU800-ES-2209