

PWA 6000

OPTIMIZA EL PROCESO DE PREPARACIÓN DE CABLES

nVent

HOFFMAN



75%

En reducción de mano de obra frente al procesamiento de cables tradicionales

 CORTE

 PELADO

 PRENSADO

 MARCADO



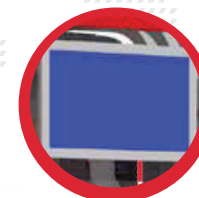
Impresión directa en el cable para la identificación de origen y destino en cada extremo del cable.



Corte, pelado, prensado, marcado y agrupamiento de cables totalmente automatizados, lo que da como resultado una alta productividad y calidad.



Alimentación automatizada de cable con 12 carretes para diferentes calibres (4 externos y 8 internos) que reduce el tiempo de conmutación.



Pantalla táctil de 21,5" para una fácil operación. Interfaz compatible con software eCAD (IGE XAO, ePlan ProPanel, ZUKEN E3, WS-CAD o similar). O archivo CSV Excel.



Se agrupan los cables terminados en cintas adhesivas, en un orden predefinido para optimizar la preparación de pedidos.