



Soluciones integrales de alto rendimiento

Los productores de petróleo y gas dependen de sistemas de control confiables y resistentes para llevar a cabo sus operaciones, tanto en tierra firme como en el mar. nVent HOFFMAN es el proveedor favorito de gabinetes para alojar equipo de control y automatización de Fabricantes de Equipo Original (OEM), debido a que producimos una gran variedad de gabinetes de alto rendimiento para una infinidad de aplicaciones, incluyendo los sistemas de control PLC, DCS y SCADA y gabinetes de distribución principal.

Nuestras aplicaciones más solicitadas incluyen: cajas para conexiones eléctricas y de instrumentación, gabinetes de montaje en pared para RTU y gabinetes pequeños para sistemas de control.

Proyectos grandes y complejos, bien hechos

Ingeniería avanzada, múltiples opciones

Gran variedad de gabinetes. Los productos HOFFMAN para condiciones adversas y peligrosas ocupan todo el espectro — desde pequeñas cajas de conexión de fibra de vidrio moldeado por compresión, hasta configuraciones modulares de soporte independiente de acero dulce y acero inoxidable.

Certificación internacional. Los productos HOFFMAN se apegan a los estándares y certificaciones mundiales de seguridad y protección más estrictos. Los gabinetes Zonex cuentan con certificación ATEX y IECEx, lo que brinda una sólida solución cuando hay presencia de gases y polvos explosivos.

Amplia variedad de accesorios, características a la medida.

Nuestra variedad de accesorios para ubicaciones peligrosas incluye kits de ventana, sellos para perforaciones, drenes de ventilación, controladores de luz y sistemas de purga y presurización.

En aplicaciones contra vientos tempestuosos, ofrecemos bases tipo pedestal de uso rudo. La pintura de larga duración y los recubrimientos especializados ayudan a proteger los gabinetes en áreas altamente corrosivas, mientras que los protectores solares y de clima los protegen contra el calor, la exposición a rayos UV y climas extremos. También ofrecemos aire acondicionado y otras opciones para el control de la temperatura.



Los gabinetes y accesorios HOFFMAN para condiciones adversas y peligrosas se encuentran mundialmente certificados:





Soluciones para ambientes difíciles offshore. Un fabricante internacional de Sistemas de Control Distribuido (DCS) en India solicitó 26 gabinetes hechos a la medida, para un sistema de distribución principal. El sistema fue colocado en un área de perforación peligrosa, que requería de certificaciones ATEX Zona 2, Gas Group IIB y T3. HOFFMAN creó la mejor solución en gabinetes, que incluía fuertes bases de tipo pedestal y diseños especiales de soportes para soportar la fuerte vibración. La solución también contempló pintura de larga duración para protección contra la corrosión por ambiente salino, así como protección contra el clima para reducir la exposición a los rayos UV.



Entrega rápida para aplicaciones de un compresor de operaciones intermedias. Un integrador de sistemas en Estados Unidos necesitaba una entrega rápida de un gran número de gabinetes de soporte independiente y de montaje en pared de acero inoxidable. La solución tuvo que diseñarse completamente, ensamblarse, probarse y entregarse al cliente en un periodo de seis semanas. HOFFMAN suministró rápidamente los paneles posteriores para que el equipo eléctrico y los controles pudieran instalarse de inmediato. Los gabinetes modificados —que incluía cortes, perforaciones para tubería conduit y para cableado, así como diferentes mecanismos de sujeción— fueron embarcados por separado para su ensamblaje final.



Proyecto de combinación compleja. Un vendedor líder en automatización solicitó gabinetes para sistemas SCADA y gabinetes de distribución principal, tanto para plataformas costa fuera, como para plantas de procesamiento de gas en Arabia Saudita. HOFFMAN proporcionó soluciones técnicas en cada etapa del proyecto, desde la fase de ingeniería y diseño inicial (FEED) y licitación, hasta diseños conceptuales y detallados. Los gabinetes de HOFFMAN y aires acondicionados protegen y enfrían el equipo automatizado crítico.



Gabinetes certificados para Gas Natural Licuado (LNG). Una compañía Australiana se encontraba construyendo plantas gigantes de gas natural licuado y necesitaban una certificación específica para ubicaciones peligrosas basada en el estándar IECEx. HOFFMAN ayudó a definir los requerimientos del cliente, trabajó con Ingeniería, Procura y Construcción (EPC) para adquirir la certificación necesaria para la línea de productos HOFFMAN Zonex y entregó más de 300 gabinetes modificados para el proyecto.



Expertos en gabinetes, cuando y donde los necesite

Administración de proyecto, vasta experiencia. Las complejas aplicaciones para instalaciones de producción de petróleo y gas requieren el apoyo de los proveedores, quienes entienden el negocio de sus clientes y la complejidad que implica. Los administradores e ingenieros de proyecto de nVent cuentan con una vasta experiencia para anticipar las necesidades únicas de los gabinetes para las instalaciones de producción de petróleo y gas.

Rápida capacidad de respuesta y entrega. Los complejos diseños en los sistemas de control pueden requerir cambios en los gabinetes eléctricos solicitados por parte de los usuarios finales, EPCs (Ingeniería, Procura y Construcción) o por los OEMs (Fabricantes de Equipo Original), en la industria del petróleo y gas. HOFFMAN ofrece flexibilidad en cuanto a los cambios que surjan y puede entregar los gabinetes en tiempos muy cortos.

Fabricación, venta y soporte mundial. nVent opera plantas de fabricación en Estados Unidos, Polonia, India, China, Brasil y México que cubren las necesidades de nuestros clientes alrededor del mundo. Estas plantas cuentan con áreas de manufactura, ingeniería, ventas y marketing para brindar soporte y servicio a nivel local.

SOCIO ESTABLECIDO EN LA INDUSTRIA DEL PETRÓLEO Y GAS

HOFFMAN es un proveedor autorizado para la mayoría de las compañías de producción de petróleo y gas alrededor del mundo. Nuestros equipos de ingeniería y ventas colaboran con usuarios finales y EPCs (Ingeniería, Procura y Construcción) en cada etapa del proyecto de fabricación de un gabinete; desde la fase de ingeniería y diseño inicial (FEED) y licitación, hasta la elaboración de diseños conceptuales y detallados, junto con la implementación.