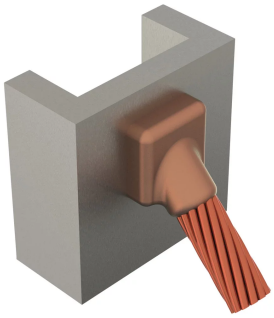
CABLE CON SUPERFICIE METÁLICA, CATÓDICO, VS, TUBO DE ACERO O SUPERFICIE PLANA, # 2 CONCÉNTRICO, 24" MÍN. TUBO

CATALOG NUMBER

CAVST1V



Las conexiones catódicas de nVent ERICO Cadweld son el método preferido para soldar exotérmicamente los cables anódicos de protección catódica a las tuberías (de acero o hierro fundido), tanques y otras estructuras. Los sistemas de protección catódica están diseñados para prevenir la corrosión galvánica en la tubería y en varias estructuras. Las conexiones catódicas de nVent ERICO Cadweld utilizan una aleación de material de soldadura especial para minimizar el efecto que tiene el calor en el acero, lo cual tiene especial importancia en una pared delgada o tuberías de alta tensión.

FEATURES

- Forma una conexión permanente y de baja resistencia
- Provee una unión molecular
- Las conexiones exotérmicas de nVent ERICO Cadweld tienen la misma capacidad nominal de corriente que el conductor
- Equipo de instalación portátil que no necesita fuente externa de energía
- Se puede capacitar a los instaladores fácilmente para la realización de conexiones exotérmicas nVent ERICO Cadweld
- Las conexiones pueden inspeccionarse visualmente

ATRIBUTOS DEL PRODUCTO

- Tipo de molde: VS Mold Family
- Se conecta a: Tubo de acero o superficie plana
- Tamaño del conductor: #2 concéntrico
- Diámetro externo del conductor, nominal: 7.42mm
- Diámetro del tubo: 24in min
- Diámetro exterior (OD): 609.6mm min
- DI/DN: 600 min
- Mold Split: Vertical
- Crisol dividido: No
- Placas de desgaste: No

Solo molde: No

Material de soldadura: CA32 o CA32PLUSF33, se venden por separado

Handle Clamp: Mini EZ adjunto y B399AM, se venden por separado

Clave en el cálculo del precio: T

Facilidad de uso: Preferente

ADDITIONAL PRODUCT DETAILS

Para aplicaciones como la sala de informática, túnel u otras áreas de baja ventilación, especifique un molde sin humo de nVent ERICO Cadweld Exolon. Agregue un prefijo XL al número de pieza del molde estándar al realizar el pedido (por ejemplo, un TAC2Q2Q se convierte en XLTAC2Q2Q). Similarly, nVent ERICO Cadweld Exolon welding material is also designated by the XL prefix (for example, 150 becomes XL150).

Se debe realizar una soldadura de prueba para comprobar la posibilidad de quemadura en secciones delgadas y determinar efectos metalúrgicos perjudiciales.

Utilice el material de soldadura XF19 o PLUSXF19 en conexiones a hierro dúctil.

W-CA-XX-X-XX-LH-XX-L-M		
W*	Wear Plates	Reduce mechanical abrasion of molds at cable entry points
CA	Cathodic Designation	
XX	Mold Family	
X	Price Key	
XX	Conductor Size	
LH	Weld End	LH = Weld on left end of conductor RH = Weld on right end of conductor (For VN Mold Family only)
XX	Pipe Size	
L*	Split Crucible	Crucible section is split on molds designed with horizontal opening for easier cleaning
M*	Mold Only	

* Empty if none

DIAGRAMS

ADVERTENCIA

Los productos nVent deben instalarse y usarse solo como se indica en las hojas de instrucciones y materiales de capacitación del producto nVent. Instruction sheets are available at www.nvent.com and from your nVent customer service representative. La instalación incorrecta, el mal uso, la aplicación incorrecta u otras fallas en el seguimiento completo de las instrucciones y advertencias de nVent pueden causar el mal funcionamiento del producto, daños a la propiedad, lesiones corporales graves y la muerte y/o anular la garantía.

© 2025 nVent. All nVent marks and logos are owned or licensed by nVent Services GmbH or its affiliates. All other trademarks are the property of their respective owners.

nVent reserves the right to change specifications without notice.