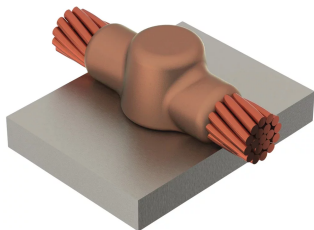


KABEL AN METALLOBERFLÄCHE, KATHODISCH, HC, STAHLROHR, #6 KONZENTRISCH, 6"–10" ROHR

CATALOG NUMBER

CAHCA1HC



nVent ERICO Cadweld Kathodische Verbindungen sind die bevorzugte Methode zum exothermischen Schweißen von Kathodenschutzanoden zu Rohren (Stahl oder Gusseisen), Tanks und anderen Konstruktionen. Kathodische Schutzsysteme sind so konzipiert, dass galvanische Korrosion entlang einer Rohrleitung oder in verschiedenen Konstruktionen verhindert wird. nVent ERICO Cadweld Cathodic Connections verwendet eine spezielle Schweißwerkstofflegierung, um die Wärmeeinwirkung auf den Stahl zu minimieren, was besonders bei dünnwandigen und hoch beanspruchten Rohren wichtig ist.

MERKMALE

Bildet eine dauerhafte, niederohmige Verbindung

Bietet eine molekulare Verbindung

nVent ERICO Cadweld Exotherme Anschlüsse sind mit der gleichen Strombelastbarkeit wie der Leiter ausgelegt

Tragbares Installationsgerät ohne externe Stromquelle erforderlich

Installateure können für die nVent ERICO Cadweld exothermische Verbindung leicht geschult werden

Verbindungen können visuell kontrolliert werden

PRODUKTMERKMALE

Schweißziegel Familie: HC Mold Family

Verbindung mit: Stahlrohr

Querschnitt Elektrischer Leiter: #6 Konzentrisch

elektrischer Leiter Außendurchmesser, nominal: 4.67mm

Rohrgröße: 6 – 10in

Außendurchmesser (OD): 158.75 – 273.1mm

NB/DN: 150 – 250

Mold Split: Keine

Geteilter Schmelztiegel: Nein

Verschleißplatten: Nein

Nur Schweißtiegel: Nein

Schweißmaterial: CA25 oder CA25PLUSF33, separat erhältlich

Griffklemme: B323N2 und B322, separat erhältlich

Schrankgestell: Angehängt

Preisschlüssel: A

Benutzerfreundlichkeit: Bevorzugt

ADDITIONAL PRODUCT DETAILS

Für Anwendungen wie Computerraum, Tunnel oder andere lüftungsarme Bereiche geben Sie einen rauchfreien nVent ERICO Cadweld Exolon Tiegel an. Fügen Sie bei der Bestellung ein XL-Präfix zur Standard-Formteilnummer hinzu (z. B. aus TAC2Q2Q wird XLTAC2Q2Q). Ebenso wird das nVent ERICO Cadweld Exolon Schweißmaterial auch mit dem Präfix XL bezeichnet (z. B. aus 150 wird XL150).

Eine Probeschweißung sollte durchgeführt werden, um die Möglichkeit des Durchbrennens auf dünnen Abschnitten zu prüfen und schädliche metallurgische Effekte festzustellen.

Bei Anschlüssen an Gusseisenverbindungen XF19 oder PLUSXF19 verwenden.

W-CA-XX-X-XX-LH-XX-L-M		
W*	Wear Plates	Reduce mechanical abrasion of molds at cable entry points
CA	Cathodic Designation	
XX	Mold Family	
X	Price Key	
XX	Conductor Size	
LH	Weld End	LH = Weld on left end of conductor RH = Weld on right end of conductor (For VN Mold Family only)
XX	Pipe Size	
L*	Split Crucible	Crucible section is split on molds designed with horizontal opening for easier cleaning
M*	Mold Only	

* Empty if none

DIAGRAMS



WARNUNG

nVent-Produkte müssen in Übereinstimmung mit den Produktinformationsblättern und dem Schulungsmaterial von nVent installiert und verwendet werden. Informationsblätter sind verfügbar unter www.nVent.com sowie bei Ihrem nVent-Kundendienstvertreter. Unsachgemäße Installation, Missbrauch, Fehlanwendung oder andere Handlungen im Widerspruch zu den Anweisungen und Warnungen von nVent können zu Fehlfunktionen, Anlagenschäden, schwerer Körperverletzung sowie zum Tod führen und/oder haben die Annullierung der Garantie zur Folge.



Our powerful portfolio of brands:
nVent.com CADDY ERICO HOFFMAN RAYCHEM SCHROFF
TRACER