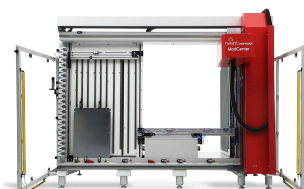


MODCENTER, MODCENTER



Automatisering og præcise huller og udskæringsmaskine til tavlebyggere. ModCenter gør din forretning mere konkurrencedygtig, effektiv og forbedrer din bundlinje. Reducer dine leveringstider ved at ændre lagerførte eller skabe til hurtig afsendelse.

FUNKTIONER

Beskrivelse: ModCenter optimerer bearbejdningen af skabe med udskæringer, borer og gevindhuller for at øge produktiviteten. Modcenterets fikseringssystem gør det muligt at placere et eller flere skabe, paneler og monteringsplader i flere slags materialer. ModCenter fås i fire versioner afhængigt af størrelsen på de maskinbearbejdelige overflader, og hver version fås i et Siemens- eller Beckhoff-styresystem.

PC-pulte og HMI konsoller: Moderne betjeningsløsning med 21" skærm, industriel pc med Intel i5-processor og Windows 10 64-bit operativsystem.

Værktøjer: Alle ModCenters har et automatisk værktøjsvekslesystem, der kan rumme 12 værktøjer og som ekstraudstyr op til 21 værktøjer. Smøresystemet forlænger værktøjets levetid og er miljøvenligt, da smøremidlet er vandbaseret.

Fiksering: Fikseringssystemet har 7 automatiske roterende klemmer i bunden og mekaniske lynklemmer i toppen til fastgørelse af paneler og monteringsplader. Skabene er placeret med et synkroniseret motoriseret dybdejusteringssystem og er fastgjort med pneumatiske fikserpuder, der giver ergonomisk og kraftfri isætning i små til store skabe.

Maskinbearbejdeligt materiale: Ulegeret stål, rustfrit stål, kobber, aluminium, PVC, polykarbonat, ABS, GRP og også selvom nogen af disse er pulverlakeret.

Maskinsoftware: Ares Commander CAD er et intuitivt programmeringssystem til ModCenter, der er tilgængeligt på konsollen eller en anden pc i virksomhedens netværk. Softwaren indeholder et bibliotek med skabe og symboler, der gør tegningerne hurtige og nemme at konvertere til maskinkode.

Interface: Projekter, der genereres med næsten alle tilgængelige CAD- og E-planlægningssystemer på markedet, kan behandles direkte på maskinsoftwaren ved hjælp af .DXF- eller .DWG-filer.

Nominel spænding: 400 V, 3~, 50/60 Hz.

Nominel strøm: 32 A.

Trykluft: 6-8 bar, sugkapacitet 300 l/min.

Projekter, der genereres med næsten alle tilgængelige CAD- og E-planlægningssystemer på markedet, kan behandles direkte på maskinsoftwaren ved hjælp af .DXF- eller .DWG-filer.

Maskinbearbejdeligt materiale: Ulegeret stål, rustfrit stål, kobber, aluminium, PVC, polykarbonat, ABS, GRP og også selvom nogen af disse er pulverlakeret.

Rated voltage: 400 V, 3~, 50/60 Hz

Compressed air: 6-8 bar, suction capacity 300 l/min

Maskinbearbejdelige paneler og monteringsplader Bredde: Op til 2400

Maskineformat Dybde: Op til 4500

Kontrolsystem: ModCenter B - Beckhoff; ModCenter S - Siemens

SPECIFIKATIONER

Table 1/1						
Katalognummer	Højde	Bredde	Materiale	Finish	Farve	Rated Current
MODC163B	1650mm	2400mm	Mild Steel	struktur pulvermaling	Red, Lys Grå	32A
MODC163S	1650mm	2400mm	Mild Steel	struktur pulvermaling	Red, Lys Grå	32A
MODC263B	1600mm	2400mm	Mild Steel	struktur pulvermaling	Red, Lys Grå	32A
MODC263S	1600mm	2400mm	Mild Steel	struktur pulvermaling	Red, Lys Grå	32A
MODC280B	2020mm	2400mm	Mild Steel	struktur pulvermaling	Red, Lys Grå	32A
MODC280S	2020mm	2400mm	Mild Steel	struktur pulvermaling	Red, Lys Grå	32A
MODC293B	2340mm	2400mm	Mild Steel	struktur pulvermaling	Red, Lys Grå	32A
MODC293S	2340mm	2400mm	Mild Steel	struktur pulvermaling	Red, Lys Grå	32A

ADDITIONAL PRODUCT DETAILS

Tilføj U efter varenr. for UL-godkendte ModCenters.

WARNING

nVent products shall be installed and used only as indicated in nVent's product instruction sheets and training materials. Instruction sheets are available at www.nvent.com and from your nVent customer service representative. Improper installation, misuse, misapplication or other failure to completely follow nVent's instructions and warnings may cause product malfunction, property damage, serious bodily injury and death and/or void your warranty.



Our powerful portfolio of brands:
nVent.com CADDY ERICO HOFFMAN RAYCHEM SCHROFF
TRACER