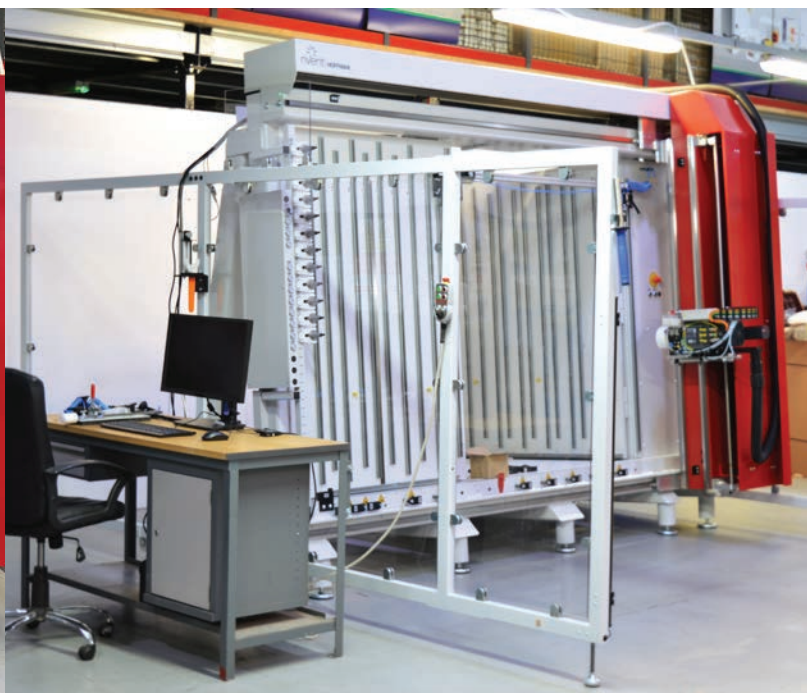


Crompton Controls transformuje výkonnost podniku automatizací výrobních procesů pomocí nVent HOFFMAN ModCenter.

PŘÍPADOVÁ STUDIE

Důkladná rešerše při hledání řešení automatizace přivedla společnost Crompton Controls k nVent HOFFMAN ModCenter – všestrannému řešení umožňujícímu úpravu automatizace obrábění a výroby elektrických ovládacích panelů a skříní.





Situace

Společnost Crompton Controls Ltd. založil v roce 1904 elektroinženýr Rookes Evelyn Bell Crompton, autor jednoho z prvních systémů veřejného zásobování elektrickou energií na světě, a dnes je předním dodavatelem ovládacích panelů pro systémy správy budov (BMS). Zákazníci v odvětvích od zemědělství po potravinářský a nápojový průmysl spoléhají na firmu z anglického Wakefieldu při řešení svých požadavků na systémy BMS, od zajišťování dodávek jednotlivých součástí až po dodávku kompletních ovládacích panelů.

Když tedy společnost Crompton Controls zvažovala, jak si zachovat konkurenceschopnost na dalších 120 let, její vedení se rozhodlo zakomponovat do výrobního procesu vyšší úroveň automatizace. To dle výpočtů zvýší kvalitu, přesnost, efektivitu a výrobní kapacitu a zároveň pomůže zefektivnit zajištění zdrojů a zvýšení kvalifikace zaměstnanců.

Řešení

Důkladná rešerše při hledání řešení automatizace přivedla společnost Crompton Controls k nVent HOFFMAN ModCenter – všestrannému řešení umožňujícímu úpravu automatizace obrábění a výroby elektrických ovládacích panelů a skříní.

Společnost Crompton Controls měla důvěru v řešení nVent díky pozitivním zkušenostem s produkty značky Eldon a Steinhauer – nyní nVent HOFFMAN – po mnoho desetiletí a díky pověsti systému ModCenter pro rychlost řezání, přesnost a užitnou hodnotu.

Vedoucím pracovníkům společnosti Crompton Controls byla během prezentace společnosti nVent představena kalkulačka nákladů, která poskytuje potenciální návratnost investic systému nVent HOFFMAN ModCenter. Výkonný ředitel David Chappell a jeho tým viděli, jak automatizace může změnit konkurenceschopnost, efektivitu a finanční výsledky společnosti.

Systém nVent HOFFMAN ModCenter vynikal mezi ostatními zvažovanými řešeními svou kvalitou a spolehlivostí.

Jakmile se společnost Crompton Controls rozhodla implementovat řešení ModCenter, během pouhých dvou dnů došlo k jeho instalaci, uvedení do provozu a zaškolení šesti zaměstnanců, kteří mají možnost obrátit se na společnost nVent ohledně osvědčených postupů.

Výsledky

„Řešení nVent HOFFMAN ModCenter se zaplatilo za nějakých devět měsíců,“ říká Chappell. „Také překonalo stanovené cíle efektivity a přineslo výhody do celého podniku.“

Přístup více operátorů, na kterém je systém nVent HOFFMAN ModCenter založen, usnadňuje jeho použití výrobnímu týmu společnosti Crompton Controls a poskytovaná efektivita také dokázala zvýšit výrobní kapacitu a zkrátit dodací lhůty, takže společnost může nyní přijímat objednávky, které by dříve musela odmítnout. Dodatečná kapacita dále umožnila přijímat zakázky od společností s požadavkem na strojní vybavení, což vytváří další tok příjmů.

A nárůst automatizace zlepšil pověst společnosti Crompton Controls jako inovátora, který se zavázal poskytovat prvotřídní produkty a služby, čímž si zajistila pozici v nových odvětvích.

Na základě pozitivních zkušeností s řešením nVent HOFFMAN ModCenter nyní společnost Crompton Controls plánuje zavedení centra nVent HOFFMAN na zpracování vodičů, které optimalizuje výrobu vodičů výrazným zkrácením doby zpracování.



Naše silné portfolio značek:

CADDY

ERICO

HOFFMAN

ILSCO

RAYCHEM

SCHROFF